



# Comune di Letojanni

Città Metropolitana di Messina  
Ufficio del Sindaco

C.F. 00390050839  
Cap 98037

www.comune.letojanni.me.it  
e-mail: sindaco@comune.letojanni.me.it  
pec: protocollo@pec.comune.letojanni.me.it

Tel. 0942 657300

## DEMOCRAZIA PARTECIPATA

### AVVISO PUBBLICO

#### IL SINDACO

Visto l'art. 6, comma 1, della L.R. n°5 del 28.01.2014 e s.m.i. concernente l'obbligo dei comuni di destinare almeno il 2% dei trasferimenti regionali mediante forme di democrazia partecipata, in ottemperanza della delibera di Giunta Comunale n. 294 del 31/07/2023;

#### PREMESSO

Che la Democrazia Partecipata introdotta dalla L.R. n° 5/2014 è un istituto che consente la diretta partecipazione dei cittadini alla vita politica, attraverso il loro coinvolgimento nella formazione delle scelte amministrative. Sono coinvolti nel processo di partecipazione:

- tutte le persone fisiche residenti nel territorio comunale che abbiano compiuto il diciottesimo anno di età;
- tutte le associazioni, le ditte, gli enti privati che abbiano sede legale e/o operativa nel territorio comunale;

Saranno esclusi:

- chiunque ricopra incarichi di natura politica sul territorio nazionale, in assemblee elettive o in organi di governo, in qualsiasi ente autonomo riconosciuto dalla Costituzione Italiana (comuni, città metropolitane, regioni) oltre che dello Stato e degli altri Enti Locali previsti dal Testo Unico degli Enti Locali;
- chiunque ricopra incarichi in consigli di amministrazione di aziende, enti, consorzi o fondazioni a partecipazione pubblica;

- coloro che ricoprono incarichi in organi dirigenti di partiti politici, sindacati, associazioni di categoria;
- associazioni no profit, presenti sul territorio nazionale, che siano riconducibili a soggetti politici o che svolgano attività con fini politici;
- i dipendenti del Comune di Letojanni.

## RENDE NOTO

Che è possibile far pervenire la propria scelta, compilando l'apposito modulo, votando per una delle aree tematiche seguenti:

- 1) **Tutela dell'ambiente;**
- 2) **Attività sociali, sportive e culturali;**
- 3) **Spazi verdi e arredo urbano;**
- 4) **Sviluppo economico e turistico.**

Il budget complessivo per realizzare l'intervento è quantificato in € 10.000,00

Ogni soggetto interessato potrà presentare una sola scheda di partecipazione. La scheda di partecipazione può essere ritirata presso l'ufficio turistico o scaricata direttamente dal sito internet del Comune all'indirizzo: [www.comune.letojanni.me.it](http://www.comune.letojanni.me.it) .

La scheda di partecipazione, debitamente compilata, con allegato documento di identità in corso di validità, dovrà pervenire al Comune **entro e non oltre il giorno 15 settembre 2023** tramite pec: [protocollo@pec.comune.letojanni.me.it](mailto:protocollo@pec.comune.letojanni.me.it) oppure consegnata a mano presso l'Ufficio Protocollo del Comune.

Dalla Residenza Municipale, 31.07.2023

Il Sindaco  
f.to Alessandro Costa



## **DEMOCRAZIA PARTECIPATA**

### **MODULO SCELTA AREA TEMATICA D'INTERVENTO**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato/a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente in Via/piazza \_\_\_\_\_  
telefono: \_\_\_\_\_ e-mail: \_\_\_\_\_

#### **DICHIARA**

- Di essere maggiorenne e di essere residente nel Comune di Letojanni;
- Di non ricoprire incarichi di natura politica sul territorio nazionale, in assemblee elettive o in organi di governo, in qualsiasi ente autonomo riconosciuto dalla Costituzione Italiana;
- Di non ricoprire incarichi in consigli di amministrazione di aziende, enti, consorzi o fondazioni a partecipazione pubblica;
- Di non ricoprire incarichi in organi dirigenti di partiti politici, sindacati, associazioni di categoria;

#### **PROPONE**

per la destinazione del 2% dell'assegnazione regionale di parte corrente, con forme di democrazia partecipata, in applicazione dell'art. 6, comma 1, della L.R. n. 5/2014 e s.m.i., di esprimere la propria preferenza nella scelta della sotto indicata area tematica:

- Tutela dell'ambiente;**
- Attività sociali, sportive e culturali;**
- Spazi verdi e arredo urbano;**
- Sviluppo economico e turistico.**

**INFORMAZIONI SULLA RISERVATEZZA:** il Comune di Letojanni titolare del trattamento, ai sensi dell'art. 13 e 14 del vigente Regolamento U.E. n. 679/2016 informa che i dati conferiti saranno trattati anche con l'ausilio dei mezzi elettronici oltre che cartacei per le finalità strettamente connesse alla partecipazione al progetto "Democrazia Partecipata". Ove necessario e comunque per le finalità strettamente connesse, i dati potranno essere comunicati a soggetti esterni, eventualmente nominati responsabili del trattamento, il cui elenco, nel caso, sarà disponibile presso gli uffici comunali. Ogni altra informazione, anche in ordine alla modalità di esercizio del diritto di accesso e degli altri diritti di cui alla vigente normativa, tra cui il diritto di opporsi in ogni momento al trattamento, è disponibile presso gli stessi Uffici del Comune.

SI ALLEGA DOCUMENTO DI IDENTITÀ IN CORSO DI VALIDITÀ

Letojanni, lì \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_